

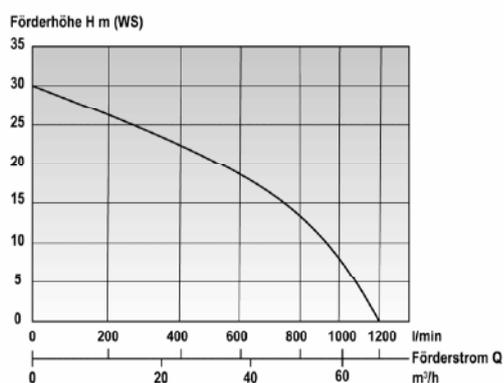


Engineered  
Quality



## Allzweckpumpe NP 12 D

Schmutzwasser · mit Dieselmotor  
Dieselmotor



### EINSATZBEREICH

Schmutzwasser, Heizöl EL, Dieseldieselkraftstoff

Temperatur Fördermedium max: 100 °C

Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm<sup>3</sup>

pH-Wert min: 5

pH-Wert max: 8

### TECHNISCHE DATEN

Motor: 4-Takt Diesel Hatz 1B30

Leistung P1: 5 kW

Gewicht: 72 kg

Förderhöhe H (max.): 28 m

Fördermenge Q (max.): 1200 l/min

Anschlussgröße: G 2.5"

STORZ - Kupplung: B

Korndurchlass: 20 mm

|                     |      |      |     |     |    |
|---------------------|------|------|-----|-----|----|
| Förderstrom Q l/min | 1200 | 1100 | 910 | 530 | 0  |
| Förderhöhe H m (WS) | 0    | 5    | 10  | 20  | 30 |

### BESONDERHEITEN

- selbstansaugend bis 8,4 m
- mit eingebautem Rücklaufventil fahrbare Ausführung optional
- E-Start optional mit Starter / Generator und 12 V-Batterie
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher

#### Vorteile Antriebsmotor:

- Direkteinspritzung
- Dekompressionsautomatik
- Trockenluftfilter mit Vorabscheider
- Druckumlaufschmierung

### WERKSTOFFE

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706\*

Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik